

# АДИНГПОКС 2

Саморазлевен епоксиден систем за под  
Одговара на EN 1504-2, метода 5,1(C) и 6,1(C)

## ОБЛАСТ НА ПРИМЕНА

Саморазливен систем за завршна заштитна и декоративна обработка на бетонски подови во: лаборатории, магацини, гаражи, паркиралишта, прехранбени производни погони, болници, училишта, трговски центри, и сл. Се препорачува како завршна обработка на простории каде се бараат високи стандарди за хигиена, во услови на хемиски агресии, голема отпорност на абење и сл. Подот овозможува одлична естетска завршна обработка, а со помош на посип од полнила и чипс се постигнува различен степен на противклизност.

## СВОЈСТВА

- одлична атхезија;
- одлична абразивна отпорност;
- одлична механичка отпорност;
- одлична отпорност на разредени киселини и бази, раствори на соли;
- одлична отпорност на минерални масла;
- водонепропусен;
- нетоксичен во врзана состојба;
- бактериолошки отпорен;
- декоративен - можност за изработка во повеќе бои;
- монолитен - подна облога без фуги;
- едноставен за изведба;
- лесен за одржување.

## ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

СВОЈСТВО	МЕТОД	ДЕКЛАРИРАНА ВРЕДНОСТ
Изглед	-	обоена вискозна смеса А:Б=2,3:1,0
Однос на мешање	-	А:Б:Адингпокс 2 Ц компонента =2,3:1,0:5,0
Густина	-	А+Б - 1,03-1,1g/cm <sup>3</sup>
		А:Б:Адингпокс 2 Ц компонента 1,62-1,67g/cm <sup>3</sup>
Јакост на притисок	EN 12190	Класа II ≥ 50N/mm <sup>2</sup>
Атхезија за подлогата	EN 1542	≥ 2MPa
Капиларна апсорпција и пропустливост на вода		w<0,1kg/m <sup>2</sup> h <sup>1/2</sup>
Абразивна отпорност		< 3000mg
Отпорност на удар	EN ISO 6272-1	класа III ≥20Nm
Отпоност на силна хемиска агресија (бензин, дизел, моторно масло, 10%CH <sub>3</sub> COOH, 20%H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> , 20%NaOH, 20%NaCl)	EN 13529	класа II, намалување на цврстината ≤ 50%
UV стабилност		нестабилен
Отворено време за работа (обработка) на вградениот материјал на температура од 20°C	-	до 30min

Отворено време за вградување на температура од 20°C	EN ISO 9514	40-50min
Време на врзување на 25°C	-	5h
Време помеѓу прв и втор слој на 25°C	-	24h
Цврстина на 7 дена, на 25°C	-	A+B = 78 Shore D
		A+B+Ц = 80 Shore D
Цврстина на 14 дена, на 25°C	-	A+B = 80 Shore D
		A+B+Ц = 82 Shore D
Температура на подлогата и воздухот при вградување	-	10-30°C
Механичка употреба за лесен промет на температура од 20°C	-	по 3 дена
Механичка употреба за тежок промет на температура од 20°C	-	по 7 дена
Хемиска употреба (вклучувајќи и контакт со вода), на 20°C	-	по 14 дена
Температурна стабилност при експлоатација	-	од -20°C до +60°C

## МЕТОДОЛОГИЈА ЗА ИЗВЕДБА

### ПОГОТОВКА НА ПОДЛОГАТА

Подлогата треба да е здрава, сува, чиста, обезмастена, обеспашена и задолжително треба да биде хидроизолирана, поради неотпорноста на епоксидните обработки од негативен хидростатски притисок. Влажноста на подлогата треба да биде помала од 7%, а температурата при вградување од 10-30°C. Релативната влажност на воздухот при вградување потребно е да биде помала од 70%, со цел да се избегне кондензација на површината за обработка. Доколку не се почитува ова ограничување може да настане нерамномерна промена на бојата на премазот, матирање или појава на дамки, но физичките и хемиските својства материјалот ќе останат непроменети.

#### Нова бетонска подлога

Бетонот треба да биде одлежан најмалку 28 дена, да има минимална јакост на притисок од 25 МПа и да не содржи поголема влажност од 7%. Доколку на конструкцијата има остатоци од цементно млеко, малтер, флеку од боја и масло, тие треба да се отстранат. Завршно подлогата треба да се обеспаша со индустриска правосмукалка.

#### Стара бетонска подлога

Здрава и чиста подлога се главни предуслови за постигнување одлична адхезија. Како и кај новата бетонска подлога, отстранувањето на цементното млеко се врши по механички пат. Пенетрираните маснотии и нечистотии во подлогата треба да се отстранат со детергенти или специјални препарати за таа намена. Сите оштетувања на подлогата треба да бидат санирани користејќи соодветни материјали.

#### Стара епоксидна подлога

Обработката е со површинско орапакување на површината со шмиргла и обеспашување на подлогата.

### ВГРАДУВАЊЕ

Подлогата која се обработува, треба да биде прајмерирана со Адингпокс 1П или 1ПВ (кај подлогите од епоксид нема потреба од прајмерирање). Нанесувањето се изведува со втријување на прајмерот во подлогата со крзнен ваљак. Кај високо порозни подлоги може да има потреба од повторно прајмерирање на подлогата, пред нанесувањето на завршната обработка од Адингпокс 2. Пред замешување на материјалот, потребно е А компонентата да се промеша 2-3 минути со електричен бавен мешач (150 до 200 вртежи/min), по што се додава Б компонентата и се меша до потполно воедначување. Поради постигнување на поголема дебелина на подот, зголемување на неговата отпорност на абразија и подобрување на физичко-механичката отпорност на подот, се препорачува на замешаната количина од Адингпокс 2 (А+Б) 3,3kg, да се додаде Адингпокс 2 Ц компонента 5kg за мало пакување, односно (Адингпокс 2 (А+Б) 11,5kg, се додава Адингпокс 2 Ц компонента 17,5kg за големото пакување. Изведбата на епоксидната обработка треба да биде во согласност со отвореното време за работа со материјалот.

Вградувањето се изведува со назабена или гумена глетарка, по што нанесениот слој се обработува со боцкав ваљак, за да се истисне заробениот воздух од епоксидниот слој. Обработката на вградениот материјал треба да се изведе во период од 15-20 минути, по вградувањето. Температурата на подлогата и амбиенталната температура треба да биде од 10°C до 30°C.

## ОДРЖУВАЊЕ

Долговечноста на обработката зависи од правилното одржување. Подот обработен со Адингпокс 2 може да се чисти со машини со ротациони меки четки, со детергенти што се растворени во вода или со топла вода на температура до 30°C.

## ПОТРОШУВАЧКА

Адингпокс 1П: 0,2-0,35 kg/m<sup>2</sup>

Адингпокс 2 (А+Б), за слој од 2mm: 2,2kg/m<sup>2</sup>

Адингпокс 2 (А+Б+ Адингпокс 2 Ц компонента), за слој од 2mm: 3,3kg/m<sup>2</sup>

## ЧИСТЕЊЕ

Алатот и опремата се чистат со Ратворувач П веднаш по употребата.

## ПАКУВАЊЕ

Адингпокс 2

Во сетови А+Б: 3,3kg

А компонента: 2,3kg

Б компонента: 1,0kg

Адингпокс 2

Во сетови А+Б: 11,5kg

А компонента: 8,0kg

Б компонента: 3,5kg

Адингпокс 2 Ц компонента

вентил вреќа: 5,0kg

вентил вреќа: 17,5kg

## СКЛАДИРАЊЕ


Во оригинална, затворена амбалажа, во суви простории, на температура од 10-30°C, заштитен од директно сонце и замрзнување. Рок на употреба: 9 месеци.

## СТАНДАРДНИ БОИ

RAL1001, RAL1015, RAL3012, RAL5024, RAL6019, RAL6021, RAL7004, RAL7032, RAL7035, RAL7045, RAL9002

Забелешка: Останатите бои од RAL картата можат да се изработат при минимална порачка на Адингпокс 2 (А+Б) од 70kg.

## ОЗНАКА ЗА СЕРТИФИЦИРАН ПРОИЗВОД

 2032	
АДИНГ АД Скопје, Новоселски пат (улица 1409) бр.11 1060 Скопје, Северна Македонија 17 GDFD0XX/5 EN 1504-2:2004	
<b>АДИНГПОКС 2</b> Саморазливен епоксиден систем за површинска заштита на бетон, за зголемена физичка и хемиска отпорност на бетонски подни површини	
Јакост на притисок	<b>≥ 50 N/mm<sup>2</sup></b>
Адхезивна јакост со pull-off тест	<b>≥ 2,0 N/mm<sup>2</sup></b>
Капиларна апсорпција	<b>w &lt; 0.1 kg/m<sup>2</sup> · h<sup>0.5</sup></b>
Отпорност на абразија	<b>&lt; 3000 mg</b>
Отпорност на удар	<b>Класа III ≥ 20 Nm</b> <b>Без појава на пукнатини и деламинација</b>
Отпорност на силно хемиско влијание	<b>Класа II: 28 дена без притисок</b> <b>≤ 50% намалување на Шор цврстина по третман во</b> <b>тест-течности: бензин; дизел и моторно масло;</b> <b>10% CH<sub>3</sub>COOH; 20% H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>; 20% NaOH; 20% NaCl</b>
Реакција на пожар	<b>Еврокласа F</b>
Опасни супстанции	<b>Својството не е определено</b>

**Опасност по здравјето:** Потребно е да се избегнува контакт на производот со кожата или очите, како и директно вдишување при мешање на А и Б компонентата. При ненадеен контакт, производот треба веднаш да се отстрани со сува крпа или благо накувасена со Растворувач П, а потоа местото добро да се измие со чиста вода и сапун. Ако материјалот прсне во очи, потребно е веднаш да се исплакнат со чиста вода и да се побара медицинска помош. Потребно е да се обезбеди проветрување на просториите каде што се работи со смоли и растворувачи.

**Пожар:** Производот не е запалив.

**Чистење и депонирање:** Неврзани остатоци од Адингпокс 2 се чистат со Растворувач П. Старата искористена амбалажа потребно е да се депонира според локалните прописи и регулативи за тој тип отпад.

Препорачуваме начинот на нанесување и потребните количини да се приспособат кон условите на објектот, како и задолжителна примена на соодветна опрема.